



SISTEMA DE INHERTIZACIÓN . Serie 58

Descripción Serie 58

La especialización de los sistemas de seguridad han emitido principios de mayor seguridad en el almacenamiento de líquidos inflamables.

Basados en la necesidad de 3 elementos para la existencia del fuego (combustible, oxígeno y temperatura) y conociendo que en los tanques de almacenamiento siempre se tienen dos elementos: Combustible y oxígeno, se creó el SISTEMA de INHERTIZACIÓN.

Éste tiene como función, mantener dentro del tanque un gas diferente al oxígeno; un gas, que aún en presencia de la temperatura de ignición no puede crear incendio.

El sistema proporciona inyección de un gas específico, tal como el dióxido de carbono o nitrógeno.

Se compone de un arreglo de válvula de vacío dirigido, la cual en necesidades de alivio de vacío (descarga y condensación de producto), igualará dicho vacío a presión; permitiendo, una suave inyección y equilibrio de presión interna.

- Ofrece operación en ajustes desde .86" H₂O en presión y vacío. Hasta 15 psig

- Kit completo listo para su instalación.
- Disponible en materiales en contacto con vapores: Aluminio, acero al carbón y acero inoxidable.
- Además, cubre con las necesidades de protección contra incendio y venteo (respiración) del tanque.
- Evita la pérdida permanente de gas inerte, sólo consume lo estrictamente necesario.
- También opera para evitar oxidación de alimentos o químicos.



Verificación antes de Instalación

Verifique la superficie de asentamiento del empaque de la brida de la boquilla del Arrestador o del tanque. Debe estar limpia, plana, sin ralladuras, corrosión o marcas de herramientas.

2. Inspeccione el empaque, asegure que el material sea adecuado para la aplicación.
3. Lubrique todos los tornillos, pernos y tuercas con un lubricante para roscas apropiado.
4. Centre el empaque dentro del círculo de barrenos.
5. Coloque la válvula cuidadosamente sobre la brida. Instale los tornillos y tuercas, apriete las tuercas a medio torque.
6. Asegure que el empaque se comprima en forma uniforme. Aplique El par de torsión final y verifique que las tuercas ya no giren una vez alcanzado.

Contenido:	pagina
Descripción:	1
Verificación:	1
Instalación:	2
Apriete:	2
Mantenimiento	3
Selección modelo:	3

Cualidades:

- ◆ Anula Perdidas por Evaporación.
- ◆ Evita la contaminación del medio ambiente.
- ◆ Controla la emisión de una nube de vapores, altamente explosiva.
- ◆ Construcción bajo la norma API 2000





Alineación:

El espacio mínimo cuando se instala bajo una nave industrial tiene restricciones de un diámetro entre la válvula y techo. Así como otro diámetro entre el vacío y la cúpula de el tanque.

2. El diámetro interior de la brida del tanque debe ser igual o mayor que el diámetro interior de la brida de entrada de la válvula.

3. Las tuberías de entrada y salida deben estar apoyadas con soportes estructurales apropiados, y nó con el cuerpo de la válvula.

4. La válvula debe calibrarse considerando el diseño estructural del tanque, el elevar la calibración sin verificar el diseño del tanque, puede ocasionar una grave daño al tanque y la planta misma.

5. Nunca cambie la calibración de la válvula, agregando peso a cualquiera de los platos. Es una grave riesgo.

6. Aun que son, en ocasiones, de las mismas dimensiones, nunca se deben de intercambiar los platos de presión y vacío.

7. Las válvulas tiene como conexión brida ANSI, 150#, mismas que no deben de apretarse tan alto, deben sujetarse a las recomendaciones de la tabla de apriete anterior.

8. No debe de conectarse cara plana con cara realzada, pues dañaría la brida.

PRIMER ACCION: Retire la protección de los platos que se coloca para su transporte, de acuerdo a la tarjeta de instrucciones colocadas en la válvula

Apriete:

Aplique el par de torsión final y verifique que las tuercas ya no giren una vez alcanzado. La tabla de apriete adecuada es:

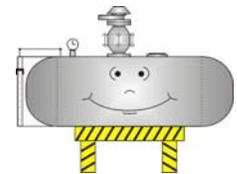


Par de torsión para apriete de pernos (lb-ft)		
Medida	Brida Aluminio 150# FF	Brida Aceros 150# RF
2"	45	100
3"	80	150
4"	55	105
6"	100	165
8"	150	235
10"	150	242
12"	190	338



Política de Calidad

- En CCA/PTK buscamos:
- No sólo satisfacer las EXPECTATIVAS, hay que SUPERARLAS al ofrecer fabricación, distribución, mantenimientos y servicios a procesos y equipos dentro de un sistema de calidad con mejora continua, bajo lo dictado en las normas ISO 17025 y 9000 vigentes, estableciendo y revisando los objetivos de cada área de la empresa. Procurando el desarrollo de los integrantes por medio de: Entorno seguro, Capacitación continua, Trato equitativo y Conservación del planeta.



Familia de productos fabricados:

10 Mirillas de Flujo & 25 Indicador Regleta & 35 Escotilla de medición & 36 Escotilla para auto tanques & 45 Indicador Acorazado & 53 Banco de pruebas & 54 Válvula con Presión y Vacío dirigido & 55 Válvula Venteo a la atmósfera & 56 Válvula de Venteo con Presión dirigida & 57 Válvula de Venteo con vacío dirigido & 58 Sistema de Inertización & 59 Válvula rompedora de vacío & 63 Mini Arrestador & 65 Arrestador normal & 65-E Arrestador Excéntrico & 65-F Arrestador de Fin de línea & 66-B Arrestador detonación clase "B" & 66-C Arrestador detonación clase "C" & 66-D Arrestador detonación clase "D" & 68 Ventilias libres tipo campana & 75 Ventila de emergencia & 76 Registro Pasa hombres & 85 Regaderas Lava-ojos & 95 Cámara de espuma & 100 Mini interruptores de nivel tipo flotador & 110 Interruptores radiofrecuencia & 120 Indicador-Transmisor Magnético. & 130 Indicador de nivel tipo reloj & 140 Interruptor de flotador con pierna de nivel & 145 Interruptor de flotador sin pierna de nivel & 150 Porta-discos de ruptura & 205 Monitor tipo Corazón & 210 Monitor tipo Cuello de Ganso Barra & 215 Monitor tipo Cuello de Ganso Volante & 220 Mini Monitor & 225 Monitor Cuello de Ganso Ligero & 230 Boquilla para monitor estándar & 235 Boquilla para monitor Grandes flujos & 240 Boquilla para monitor Hydro-Foam & 245 Chiflón para manguera estándar & 250 Chiflón para manguera tipo pistola & 255 Chiflón para manguera Hydro-Foam & 260 Eductores en línea

Servicios ofrecidos :

- ◆ Selección de equipos de venteo, por medio de nuestro programa de calculo electrónico.
- ◆ Tecnología de Asientos flotantes, en todos los equipos inherentes (válvulas y ventilas), 10 veces mejor que los asientos tradicionales.
- ◆ Prueba graficada en cada equipo válvulas y ventilas) de 5 minutos de apertura de cada valor.
- ◆ Banco de pruebas certificado por Cenam y trazabilidad a NIST.
- ◆ Pintura de poliuretanos de altos sólidos, para ambiente marino, cumple con NFPA, y PEMEX RA-28
- ◆ Capacidad de flujo compraba por laboratorio reconocido por NIST en Estados Unidos.
- ◆ Fabricado bajo ISO 9000-2000, NEC y NFPA.
- ◆ Programa de mantenimiento, modernizando el equipo y ofreciendo garantía de nuevo.
- ◆ Fabricación en acuerdo con API 2000 5a versión.
- ◆ Asesoría y calculo sin costo.
- ◆ Cursos de capacitación, Calculo y mantenimiento, sin costo.
- ◆ Amplio stock para entregas inmediatas

Breve Reseña:

Empresa fundada en 1975, bajo la marca: Control de Flujos. Desde 1991 registra la marca PROTECTOTANK, y crea una plataforma de equipos de . Actualmente el 25% de la total es exportada a los mercados mas estrictos (USA, Latinoamérica, Medio Oriente y Europa).

Al año de lanzan mas de 4 nuevos productos, seleccionados entre aquellos que tengan:

- ◆ Sustantiva mejora a lo existente.
- ◆ Precio competitivo.
- ◆ Completo soporte.
- ◆ Cubran una necesidad de calidad, en el mercado.

